

センターレスグラインダ CG-7型

CENTERLESS GRINDER MODEL CG-7

センターレスグラインダ CG-7型 Centerless Grinder Model CG-7

センターレスグラインダCG-7型はセラミックス、超硬合金など非鉄金属等の小径、極小径高精度のスルーフィード用に設計製作されております。

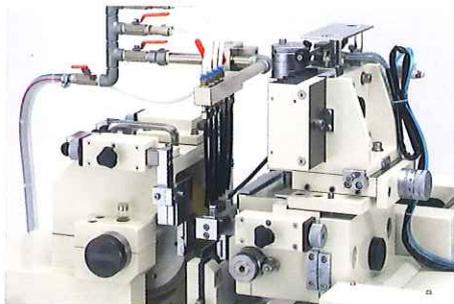
The Centerless Grinder Model CG-7 was designed and manufactured for the small- and minute-diameter, high-precision throughfeed grinding of ceramics, superhard alloys, other nonmetals, and more.



センターレスグラインダ CG-7型

CENTERLESS GRINDER MODEL CG-7

- 砥石軸、調整車軸共に特殊合金製滑り平軸受を使用しております。
- 砥石軸はダイヤモンド及びcBN砥石を使用できるように設計製作されております。
- 砥石軸、調整車軸はそれぞれ一体となっております。砥石を軸に固定したまま軸受ごと着脱できますので、専用のドレッシングマシンで簡単にツルーイング、ドレッシングが可能です。
- 砥石軸は固定、ブレード台を含めた調整車軸全体の切り込みと、調整車軸のみのダブルスライドが使用できます。
- 調整車のツルーイングは機上のツルーイング機構で簡単に行えます。
- オプションとして電解ドレッシング(ELID)機構を取り付けることができます。常に砥石がドレッシングされた状態での、超砥粒加工が実現できます。



- The Centerless Grinder Model CG-7 was designed and manufactured for the small- and minute-diameter, high-precision throughfeed grinding of ceramics, superhard alloys, other nonmetals, and more.
- A sliding bearing made of a special alloy is used for both the grindingwheel spindle and the regulating wheel spindle.
- The grindingwheel spindle is designed and manufactured so that a diamond grindingwheel and a cBN grindingwheel can be used
- The grindingwheel spindle and the regulating wheel spindle are each a separate unit, so the unit alone can be attached and removed while leaving the grindingwheel fixed on the shaft. As a result, truing and dressing can easily be conducted with a special dressing machine.
- For diameter adjustment, it is possible to use either upperslide or lower slide.
- The regulating wheel spindle can easily be trued with the truing mechanism on the machine.
- As an option, an electrolytic dressing mechanism (ELID) can be installed, making it possible to conduct superfine grinding with the grindingwheel always in a dressed state.

仕様

SPECIFICATIONS

研削能力	最小径	0.1 mm
	最大径	10 mm
研削砥石	外径	175 mm
	内径	32 mm
	最大幅	75 mm
調整車	外径	125 mm
	内径	30 mm
	最大径	75 mm
砥石軸回転数	1000~4000 r.p.m. (インバーター無段変速)	
調整車回転数	50~200 r.p.m. (無段変速)	
砥石軸モーター	0.75kW 2P V3 三相 200V	
調整車モーター	0.1kW	
調整車送り角度	±3°	
下部テーブル		
案内方式	V-平すべり案内	
位置表示	リニアスケール 分解能 0.1 μm	
早送り用モーター	40W	
調整車ヘッド部		
案内方式	アリ溝すべり案内	
位置表示	目盛ダイヤルにて (1目盛 0.02 mm)	
砥石ヘッドのスイベル角度	±0.3° (ブレードに対して)	
調整車ヘッドのスイベル角度	±2° (ブレードに対して)	
調整車ツルーイング部		
ストローク	90 mm	
切込目盛	1目盛 0.02 mm	
入口出口ガイド付		
機械寸法	1095W × 790D × 1530H	
機械重量	約 650 kg	
電源	三相 200V 50/60Hz	
塗装色	アイボリー (マンセル値 7.5Y 9/1)	
オプション品	調整車ヘッド部用リニアスケール 分解能 0.1 μm 他	

仕様は予告なく変更することがあります。 Specifications subject to change without notice.

04,11'



株式会社 イマハシ製作所
IMAHASHI MFG. CO., LTD.

本社・工場 〒400-0862山梨県甲府市朝気3-10-5 TEL:055-232-3143 FAX:055-232-3149
東京営業所 〒184-8533東京都小金井市緑町3-11-28 TEL:042-383-5517 FAX:(042)383-5518