



センターレスグラインダ CG-4型

CENTERLESS GRINDER MODEL CG-4

センターレスグラインダCG-4型は非鉄金属等、特に超合金の極小径高精度のスルーフィード用に設計製作されております。

The Centerless Grinder Model CG-4 was designed and manufactured for the small diameter, high-precision throughfeed grinding of nonmetals and other materials, particularly superhard alloys.



- 砥石軸、調整車軸共に特殊合金製両持式動圧滑り平軸受を使用しております。
- 砥石軸はダイヤモンド及びcBN砥石を使用できるように設計製作されております。
- 砥石軸、調整車軸はそれぞれ一体となっております。砥石を軸に固定したまま軸受けごと着脱できますので、専用のドレッシングマシンで簡単にツルーイング、ドレッシングが可能です。
- ブレードが前後に可動できる構造になっております。そのため専用の砥石を取付けることにより、ブレードの先端加工が機上で行えます。調整車のツルーイングもこの機構を利用し簡単に行えます。
- 標準仕様で砥石軸ブラケットはLEN鋳鉄を使用しておりオプションとしてオイルパンから上部すべてをLEN鋳鉄材料に変更できます。
- オプションとして電解ドレッシング(ELID)機構を取り付けることができますので常に砥石がドレッシングされた状態での、超砥粒加工が実現できます。

- A dual-holding type of dynamic-pressure sliding bearing made of special alloy is used for both the grindingwheel spindle and the regulating wheel spindle.
- The grindingwheel spindle is designed and manufactured so that a diamond grindingwheel and a cBN grindingwheel can be used.
- The grindingwheel spindle and the regulating wheel spindle are each a separate unit, so the spindle unit alone can be attached and removed while leaving the grindingwheel fixed on the shaft. As a result, truing and dressing can easily be conducted with a special dressing machine.
- The structure is such that blades can be moved forwards and backwards. Accordingly, by installing a special grindingwheel, blade tips can be produced on the machine.
- Using this mechanism, the regulating wheel can also be easily trued.
- With the standard specifications, LEN cast iron is used for the grindingwheel spindle bracket and the slide base. As an option, LEN cast iron can be used for everything from the oil pan up.
- As an option, an electrolytic dressing mechanism(ELID) can be installed, making it possible to conduct superfine grinding with the grindingwheel always in a dressed state.



仕様

SPECIFICATIONS

砥石軸モーター	400W, AC200V
砥石軸回転数	500~4,500r.p.m.
砥石寸法	外径100~125mm, 内径30mm, 最大幅50mm
砥石車水平角度	±1度 (スイベルプレート)
調整車軸モーター	120W, AC200V
調整車軸回転数	30~300r.p.m. (無段変速)
調整車寸法	外径65mm, 内径25mm, 最大幅50mm
調整車送り角度	±2度
調整車水平角度	±2度 (スイベルプレート)
砥石車ヘッドストローク	35mm
砥石車ヘッド案内方式	リニアローラーウェイ方式
砥石車ヘッド送り表示量	0.05μm (リニアスケール)
調整車ヘッドストローク	35mm
調整車ヘッド案内方式	リニアローラーウェイ方式
調整車ヘッド送り表示量	0.05μm (リニアスケール)
ツルーイング装置	ブレード台トラバース方式 ストローク 60mm 駆動モーター 中空軸ステッピングモーター ボールネジ一体型 送り速度 0.6mm~100mm/min マイクロステップ駆動利用
ワークガイド装置	入口、出口ガイド付き
機械寸法	約800 (横幅) × 750 (奥行き) × 1,550 (高さ) mm
機械重量	約400Kg
標準付属品	標準工具一式
機械塗装色	標準色 参考マンセル値 7.5Y9/1 (アイボリー)

仕様は予告なく変更することがあります。 Specifications subject to change without notice.

O4,11'



株式会社 イマハシ製作所
IMAHASHI MFG. CO., LTD.

本社

甲府工場 〒400-0862 山梨県甲府市朝氣3-10-5
TEL: (055) 232-3143 FAX: (055) 232-3149
http://www.imahashi.net
E-mail:kofu@imahashi.net

東京営業所 〒184-8533 東京都小金井市緑町3-11-28 (株)カネ内
TEL: (042) 383-5517 FAX: (042) 383-5518
E-mail:tokyo@imahashi.net

3-10-5 Asake, Kofu-shi, Ymanashi, Japan
Phone: +81 55 232 3143 Fax : +81 55 232 3149
http://www.imahashi.net
E-mail:kofu@imahashi.net

3-11-28, Midori-cho, Koganei-shi, Tokyo, Japan
Phone: +81 42 383 5517 Fax : +81 42 383 5518
E-mail:tokyo@imahashi.net