

卓上精密研磨装置

ALP-250型

ANALYSIS LAPPING AND POLISHING MACHINE

MODEL : ALP-250

■ 本装置は、半導体デバイス、MEMSデバイス・自動車部品、金属、塗装、樹脂、セラミックス等あらゆる分析・解析等で観察面を作成する為に設計・作成された研磨装置です。

This device is a Desktop precision polishing machines designed to observe surface of semiconductor devices, MEMS devices · automobile parts, metal, paint, resin, ceramics etc.

■ 卓上機で高精度、高い剛性のフレーム構造により、高精密研磨試料の作成を実現しました。
High precision, highly rigid frame structure on a tabletop machine realized high precision polishing materialcreation.



<目的><Purpose>

● 良品解析 - 信頼性評価解析用試料の作製

Non-defective product analysis - Preparation of sample for reliability evaluation analysis.

● 故障解析 - 半導体多層構造デバイス(オープン・ショート・リーク電流・動作不良)試料作製
Failure analysis - Semiconductor multilayer structure device (open · short · leakage current · malfunction) Sample preparation.

● 金属疲労解析 - EDSによる金属ボンディングや塗装等界面の観察用試料作製。
Metallic Fatigue Analysis - Sample work for observation of interfaces such as metal bonding and painting by EDS.

● SEM、TEM観察用試料作製、結晶解析(EBSD)の試料作製前処理等

Preparation of samples for SEM, TEM observation, pre-processing of samples for crystal analysis (EBSD) etc.

※ 目的に合わせたアプリケーションをお選びいただけます。

■ アプリケーション Application

● 精密平面研磨仕様治具 Precision flat polishing specification jig

精密に研磨面の角度、研磨量を調整し観察面を作成。 Prepare the observation surface by adjusting the angle of the polished surface and the polishing amount.



- スウィープヘッド仕様(揺動式アーム) Sweep head specification (Swing arm)
 抜取りで一定数量のワークを研磨する場合、条件の設定で誰でも簡単に同じ資料が数多く作成できます。
 アーム式の為、取扱いが容易でワークの交換がスピーディーに行えます。
 When polishing a certain number of workpieces by penetration, anyone can easily create the same material easily by setting conditions. Because it is an arm type, it can be handled easily and work can be exchanged quickly.
- 貼り付け盤、修正リング仕様 Pasteboard, modified ring specification
 一般的な研磨様式で、少量多品種の加工や研究開発用でお使い頂けます。
 ローラーアーム3ステーション可能なため、ある程度の量産も可能。
 It can be used in general polishing styles, for small quantities of various kinds of processing and for research and development.
 Roller arm 3 stations available, so mass production is possible to some extent.
- その他、治具を使用せずハンディーラップでも使用できます。
 In addition, you can use handy lap without using jig.
 200rpmの安全で高回転域が可能な為、短時間で自由な研磨が行えます。
 Safe and high speed range of 200 rpm is possible, so free polishing can be done in a short time.

■仕様 Specifications

寸法 Size	奥行:690mm 幅:440mm(本体)440mm(取手付)545mm 高さ:380mm(キャスター調整幅上限込)380mm Depth 690mm Width : (Body)440mm (With handle)545mm Height : 380mm (Caster adjustment upper limit included)380mm
重量 Net weight.....	45kg
研磨定盤径Diameter of polishing plate	φ250mm 鋳鉄、錫、研磨紙貼り付け用SUS研磨盤 φ250 mm cast iron, tin, SUS polishing machine for sticking abrasive paper
回転数 Rotation speed	0~200rpm
研磨液滴下機構 Polishing liquid dropping mechanism.....	定量可変送液チューブポンプ0~700ml/min Quantitative variable liquid feed tube pump, 0 to 700 ml / min
ローラーアームRoller arm	3ステーション取付可能3 station installation possible
揺動機構 Swing mechanism.....	1ステーション 1station 可動範囲左右1~10°揺動スピード往復:1~60回/min Movable range left to right 1 - 10 ° Swing speed reciprocating: 1 to 60 times / min
電源Power	100V 50/60Hz 200W
タイマーTimer	99分59秒 99 minutes 59 seconds

仕様は予告なく変更することがあります。 Specifications subject to change without notice.
 2007008



株式会社 イマハシ製作所
 IMHASHI MFG. CO., LTD.

本社・ 甲府工場 〒400-0862
 山梨県甲府市朝気3-10-5
 TEL: (055) 232-3143 FAX: (055) 232-3149
 E-mail: kofu@imahashi.net

東京営業所 〒184-8533
 東京都小金井市緑町3-11-28 (株)カネ内
 TEL: (042) 383-5517 FAX: (042) 383-5518
 E-mail: tokyo@imahashi.net
<http://www.imahashi.net>