

## 精密平面ラップ盤

### PRECISION LAPPING AND POLISHING MACHINE

## CLP-300型

### MODEL : CLP-300

■ 本装置は、シリコン、セラミックス、フェライト、サファイア等の脆性材料。ステンレス、真鍮、銅等の金属材料や非鉄金属。あらゆる材料の研磨工程でお使い頂けます。

This device can be used in polishing process of brittle materials such as silicon, ceramics, ferrite, sapphire etc, metal materials such as stainless steel, brass, copper and non ferrous metals.

- 特に脆性材料の精密加工に最も適しています。
- 剛性が高く、静粛性に優れ、可動音や振動が殆ど感じさせません。
- 高精度な自社製のオリジナルスピンドルによりスラスト方向の剛性に特に優れ精密な加工に適しています。
- 研磨盤は極めて平坦に加工されており、振れのない正確な回転により 精密な加工を生み出します。
- シンプルな本体の為、様々なオプションがご選び頂けます。
  - Most suitable for precision machining of brittle materials.
  - High rigidity, excellent quietness, feeling almost no moving sound or vibration.
  - Our original highly accurate original spindle is suitable for precision machining which is particularly excellent in rigidity in the thrust direction.
  - The polishing lap can be machined extremely flat, and accurate machining is produced by precise rotation without runout.
  - For simple body, you can choose various options.

#### ● オプションOption

- ・スロー/スタートストップ機構
  - ・冷却水循環機構
  - ・研磨盤フェーシング機構
  - ・耐薬品対応処理(テフロンコーティング、DLCコーティング)
- ※ 自社工場にて設計・製造を行っているため、ご要望の特殊仕様にお答えできません。
- ・ Slow / Start Stop Mechanism
  - ・ Cooling water circulation mechanism
  - ・ Polishing machine facing mechanism
  - ・ Chemical resistant treatment (Teflon coating, DLC coating)
- \* We are designing and manufacturing at our own factory, so we can offer the special specification of your request.



使いやすいシンプルな操作パネル

User friendly simple control panel

●アプリケーションApplication

- ・研磨定盤各種  
  鋳鉄盤、錫合金盤、銅盤、(GC, WA砥石)(メタルボンドペレット)
- ・バフ・クロス貼り付け用ベース盤 アルミ合金盤、ステンレススチール盤
- ・精密研磨治具、
- ・揺動機構
- ・強制駆動機構
- ・研磨液滴下機構
- ・ Various polishing plate  
  Cast iron lap, tin alloy lap, copper lap, (GC, WA grinding stone) (metal bond pellet)
- ・ Base plate for buffing · cross-pasting Aluminum alloy plate, stainless steel plate
- ・ Precision polishing jig,
- ・ Swing mechanism
- ・ Conditioning ring drive mechanism
- ・ Polishing liquid dripping mechanism

●アクセサリAccessories

- ・修正リング、(セラミックス、鋳鉄、SUS、電着)
- ・ワーク貼り付け板、ワーククランプ治具
- ・フラットネスゲージ
- ・スラリー攪拌機、噴霧器
- ・ローラーアーム
- ・冷却水チラー

●消耗品各種

- ・各種研磨材、ダイヤモンドラッピングシート、ポリッシングクロス・防錆潤滑剤

●ラインナップlineup

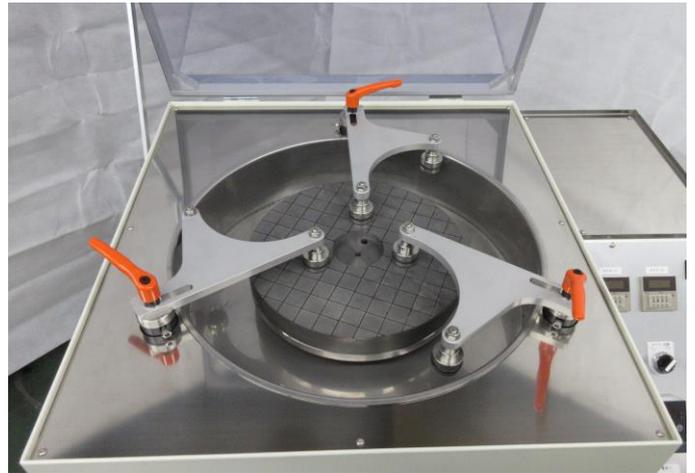
※研磨盤外径φ300mm φ380mm φ450mm、φ600mm φ900mm φ1200mmご相談下さい。

※ Polishing disc outer diameter φ 300 mm φ 380 mm φ 450 mm, φ 600 mm φ 900 mm φ 1200 mm

Please contact us.

■仕様 Specifications

寸法 Size	奥行:700mm 幅:875mm 高さ:1,135mm Depth:700mm Width:875mm Height:1135mm
重量 Net weight	230kg
研磨定盤径Diameter of polishing plate	φ300mm 鋳鉄、錫、研磨紙貼り付け用SUS研磨盤 φ300 mm cast iron, tin, SUS polishing machine for sticking abrasive paper
回転数 Rotation speed	13~120rpm
ローラーアームRoller arm	3ステーション取付可能 3 station installation possible
電源Power	200V 50/60Hz 800W
タイマーTimer	99分59秒 99 minutes 59 seconds



- ・ Conditioning ring, (Ceramics, cast iron, SUS, Diamond electrodeposition)
- ・ Work attachment plate, work clamp jig
- ・ Flatness gauge
- ・ Slurry stirrer, sprayer
- ・ Roller arm

Consumables

- ・ Various abrasives, diamond wrapping sheet, polishing cloth
- ・ Anti-rust lubricant



株式会社 イマハシ製作所  
IMAHASHI MFG. CO., LTD.

仕様は予告なく変更することがあります。  
Specifications subject to change without notice.

181026

本社・甲府工場 〒400-0862 山梨県甲府市朝氣3-10-5  
TEL: (055) 232-3143 FAX: (055) 232-3149  
http://www.imahashi.net  
E-mail:kofu@imahashi.net

東京営業所 〒184-8533 東京都小金井市緑町3-11-28 (株)カネ内  
TEL: (042) 383-5517 FAX: (042) 383-5518  
E-mail:tokyo@imahashi.net