



電磁バレル研磨機 EMB-190SC2

ELECTRO-MAGNETIC BARREL FINISHING MACHINE

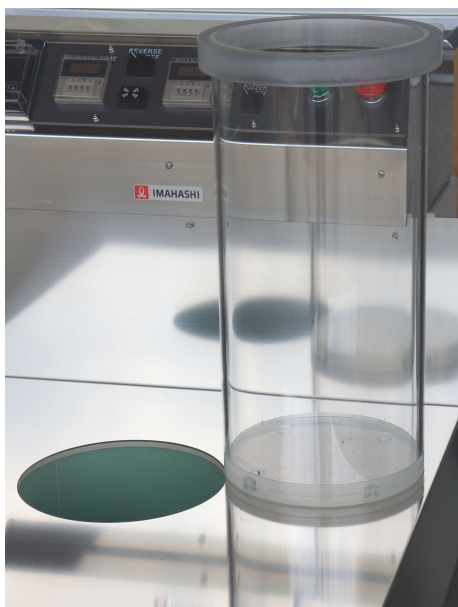
電磁バレル研磨機は金属の部品の微少バリ取り及び研磨等に使用されます。

ワークとメディアを容器に入れて機械の中に入れると、電氣的に作られた交番磁界のために激しく転動し、短時間で美しい表面が得られます。

These electro-magnetic barrel finishing machine are used for finishing small material and metallic parts.

Workpieces and magnetic media are put in a container, which is then placed in the machine. The tumbling motion by a strong alternating magnetic field induced electrically makes the workpieces surface shiny in a short time.

EMB-190SC2



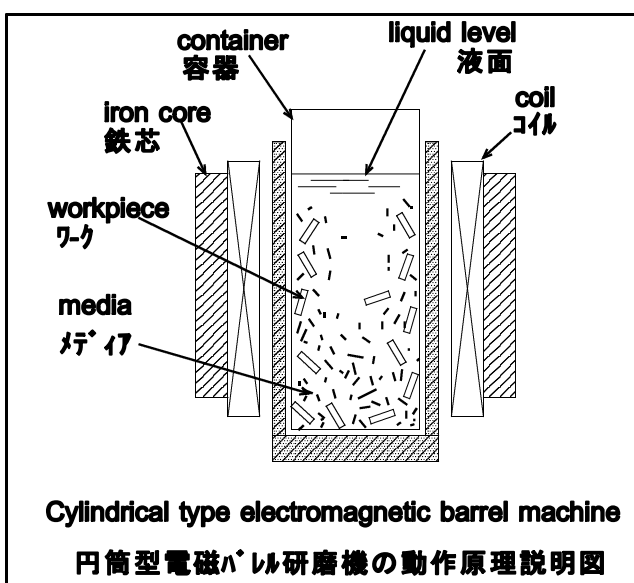
専用容器(リブ無)

- 表面粗度の向上
- Homogeneous surface roughness
- 酸化皮膜除去
- Removal of oxide film
- 微細バリ取り
- Removal of fine burrs
- 洗浄、脱脂
- Cleaning

- 強力な交番磁界の中で、磁性バレルメディアは大きな転動エネルギーを繰り返し与えられてワークに激しく衝突し、効率の良い表面加工が行われます。
- When the magnetic barrel media are repeatedly subjected to the large kinetic tumbling energy in the strong alternating magnetic field, they smooth the workpiece surface effectively by numerous collisions.
- ワーク、メディア、研磨液をプラスチック容器に入れて機械の中に入れます。タイマーをセットしスイッチを入れれば後は仕上がりを待つだけです。
- The workpieces, magnetic media and liquid are put in a plastic container. The container is then placed in the machine.
The machine operators need only to set the timer and press the switch.
- ワークは多くても少なくても同じ研磨ができます。どんな複雑な形状のものでも一様な光沢が得られます。非常に小さなバリと面がとれます。
- The workpieces, regardless of their number, receive the same uniform finish. Even workpieces with complicated shapes can be finished uniformly to get the same glossy surface.
Very small burrs are removed and beveling is made slightly.
- 特に貴金属ロストワックス鑄造品の仕上げに効果的です。
- These machines are ideal for finishing precious metal lost-wax casting. Bulky workpieces can be finished. Ceramics and plastics can also be processed using the appropriate abrasives and barrel media.

研磨材を使わないで、細いステンレス鋼のピンと小径の鋼球を使用すればワークは美しい研磨面に仕上げられます。この場合研磨後の目減りは殆どありません。これはショットピーニングおよびバニッシング効果と呼ばれています。

Using no abrasives, thin stainless steel pins and small balls give the workpieces beautiful surface finish with very little loss of material. This is called shot peening and varnishing effect.



仕様

SPECIFICATIONS

EMB-190SC2

幅 × 奥行	650 x 740 mm	Width x Depth
高さ	1,120 mm	Height
容器、内径 × 高さ	φ175 x 398 mm	Container inner size
所要電力、最大	3 Ph. 200V. 50Hz専用 9 A	Power required, max.
	3 Ph. 220V. 60Hz専用 9 A	Power required, max.
タイマー（最長）	99 min	Timer, max
予備入出力（パトライト他用）	IN:4 点、OUT:4 点	Sequencer I/O
重量、約	230 Kg	Net weight, approx.

仕様は予告なく変更することがあります。

Specifications subject to change without notice.



株式会社 イマハシ製作所

IMAHASHI MFG. CO., LTD.

<https://www.imahashi.net>

本社 〒400-0862
山梨県甲府市朝気3-10-5
甲府工場 TEL: (055) 232-3143 FAX (055) 232-3149

東京営業所 〒184-8533
東京都小金井市緑町3-11-28 (株)カネ内
TEL: (042) 383-5517 FAX: (042) 383-5518

'21.11